



ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΣΠΟΥΔΩΝ

**Επιστήμες της Αγωγής
& της Εκπαίδευσης**

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΑΘΗΝΩΝ

**Σχολή Επιστημών και Τεχνολογίας της Πληροφορίας
Τμήμα Πληροφορικής**

Πατησίων 76, 104 34, Αθήνα, <https://www.dept.aueb.gr/tep>

(Πιστοποιημένο από το ΙΕΠ και το Υπουργείο Παιδείας με την ΥΑ 39460/Γ2/21-3-2013, ΦΕΚ Β' 689/26-3-13)

Αθήνα, 24 Σεπτεμβρίου 2019

**ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ ΕΙΣΑΧΘΕΝΤΩΝ ΦΟΙΤΗΤΩΝ/ΤΡΙΩΝ
ΣΤΗΝ ΠΑΔ Ι & ΙΙ ΑΚΑΔΗΜΑΪΚΟΥ ΕΤΟΥΣ 2019-2020**

Ανακοινώθηκαν στους ιστότοπους των Γραμματειών και του Προγράμματος <https://www.dept.aueb.gr/tep> τα αποτελέσματα της επιλογής για την ΠΑΔ Ι και ΙΙ ακαδημαϊκού έτους 2019-2020.

Τα **μαθήματα** του Προγράμματος ξεκινάνε την **Τρίτη 1/10/2019** σύμφωνα με το [ωρολόγιο πρόγραμμα διδασκαλίας](#) του ΟΠΑ.

Την **Τρίτη 1/10/19** και ώρα 13:00 στο αμφιθέατρο Υ θα γίνει **ενημέρωση** των εισαχθέντων φοιτητών συνολικά για το Πρόγραμμα από όλους τους διδάσκοντες.

Καλούνται οι εισαχθέντες φοιτητές στην ΠΑΔ Ι και ΙΙ να προσέλθουν στην **πρώτη συνάντηση** της ΠΑΔ Ι την **Παρασκευή 4/10/2019** και ώρες 9:00-15:00 στο αμφιθέατρο Υ.

Η παρουσία στην ΠΑΔ Ι και ΙΙ είναι υποχρεωτική και δεν αναπληρώνεται.

Η επιστημονική υπεύθυνη
Δρ Βασιλική Μπρίνια